

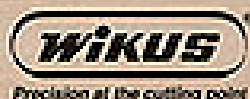


Precisão no ponto de corte

SERRA DE FITA
DE PRECISÃO



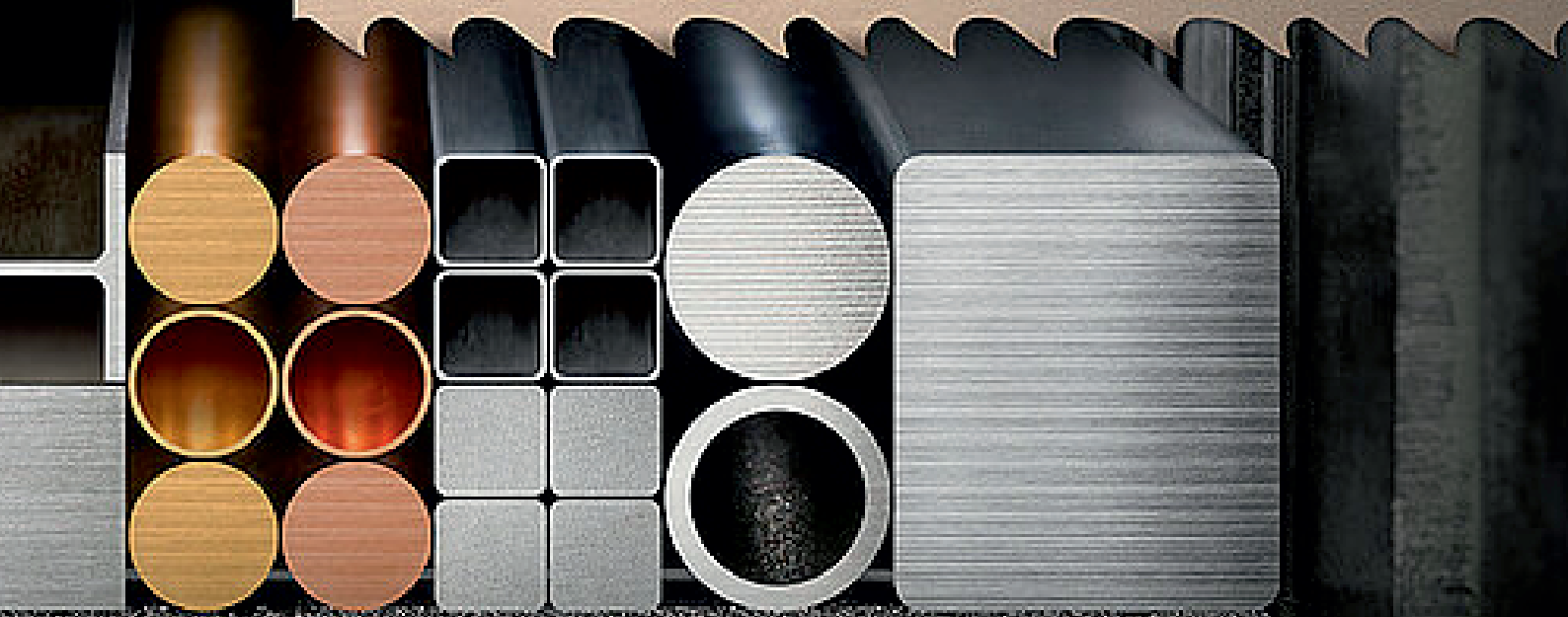
PRIMAR® M42



PROFLEX® M42



MARATHON® M42



SERRAS PARA SERROTE MANUAL E MECÂNICO HSS E BIMETÁLICAS

HSS AND BIMETALLIC MANUAL AND MECHANICAL SAWS



Folha para Serrote Manual Bimetálica

Código	Medida	PCS	€
WFS02	300 x 12,5 24D	50	



Folha para Serrote Mecânico HSS - Bimetálica

Código	Medida	Dentes	PCS	€
WFM001	300 x 25 x 1,25	6	1	
WFM002	300 x 25 x 1,25	10	1	
WFM003	350 x 32 x 1,60	6	1	
WFM004	350 x 32 x 1,60	10	1	
WFM005	400 x 32 x 1,60	6	1	
WFM006	400 x 32 x 1,60	10	1	
WFM007	450 x 32 x 1,60	6	1	
WFM008	450 x 32 x 1,60	10	1	
WFM009	450 x 38 x 2,00	6	1	
WFM010	450 x 38 x 2,00	10	1	
WFM011	500 x 38 x 2,00	6	1	
WFM012	500 x 38 x 2,00	10	1	
WFM013	550 x 50 x 2,50	6	1	
WFM014	550 x 50 x 2,50	10	1	
WFM015	600 x 50 x 2,50	6	1	
WFM016	600 x 50 x 2,50	10	1	
WFM017	700 x 50 x 2,50	6	1	
WFM018	700 x 50 x 2,50	10	1	



Folha para Serrote Mecânico HSS

Código	Medida	Dentes	PCS	€
WFM200	300 x 25 x 1,25	6	1	
WFM201	300 x 25 x 1,25	10	1	
WFM202	350 x 32 x 1,60	6	1	
WFM203	350 x 32 x 1,60	10	1	
WFM204	400 x 32 x 1,60	6	1	
WFM205	400 x 32 x 1,60	10	1	
WFM206	450 x 32 x 1,60	6	1	
WFM207	450 x 32 x 1,60	10	1	
WFM208	450 x 38 x 2,00	6	1	
WFM209	450 x 38 x 2,00	10	1	
WFM210	500 x 38 x 2,00	6	1	
WFM211	500 x 38 x 2,00	10	1	
WFM212	550 x 50 x 2,50	6	1	
WFM213	550 x 50 x 2,50	10	1	
WFM214	600 x 50 x 2,50	6	1	
WFM215	600 x 50 x 2,50	10	1	

ROLOS DE FITA DE SERRA EM AÇO CARBONO E M42 (BIMETÁLICA)

SAW RIBBON ROLLERS IN CARBON STEEL AND M42 (BIMETALLIC)



Aço Carbono

Ref: 500 Wikus Extra (Rolos 30,5m)

Código	Medida	€
WR00058	10 x 4	
WR00024	10 x 6	
WR00030	13 x 4	
WR00055	16 x 4	
WR00037	16 x 6	
WR00042	20 x 6	

Aço Carbono

Ref: 500 Wikus Extra (Rolo 50m)

Código	Medida	€
WR00060	13 x 6	

Aço Carbono

Ref: 510 Wikus Diamante (Rolos 30,5m)

Código	Medida	€
WR20010	5 x 10	
WR20011	6 x 6	
WR20012	6 x 8	
WR20013	6 x 10	
WR20014	6 x 14	
WR20015	6 x 18	
WR20016	6 x 24	
WR20017	8 x 6	
WR20018	8 x 8	
WR20019	8 x 10	
WR20020	8 x 14	
WR20021	8 x 18	
WR20022	8 x 24	
WR20023	10 x 6	
WR20024	10 x 8	
WR20025	10 x 10	
WR20026	10 x 14	
WR20027	10 x 18	
WR20028	10 x 24	
WR20029	13 x 4	
WR20030	13 x 6	
WR20031	13 x 8	
WR20032	13 x 10	
WR20033	13 x 14	
WR20035	13 x 24	
WR20036	16 x 6	
WR20038	16 x 10	
WR20039	16 x 14	
WR20041	20 x 6	
WR20042	20 x 8	
WR20043	20 x 10	
WR20046	25 x 4	
WR20047	25 x 6	
WR20049	25 x 10	

Aço M42 (Bimetálica)

Dente Progressivo (Rolos de 30,5m)

Código	Largura	Dente	€ p/metro
WR10000	6	x 10 / 14	
WR10001	10	x 10 / 14	



Aço M42 (Bimetálica)

Dente Progressivo (Rolos entre 80 e 134m)

Código	Largura	Dente	€ p/metro
WR10002	13	x 6 / 10	
WR10003	13	x 8 / 12	
WR10004	13	x 10 / 14	
WR10005	20	x 4 / 6	
WR10006	20	x 5 / 8	
WR10007	20	x 6 / 10	
WR10008	20	x 8 / 12	
WR10009	20	x 10 / 14	
WR10010	27	x 4 / 6	
WR10011	27	x 5 / 8	
WR10012	27	x 6 / 10	
WR10013	27	x 8 / 12	
WR10014	27	x 10 / 14	
WR10015	34	x 4 / 6	
WR10016	34	x 5 / 8	
WR10017	34	x 6 / 10	

Observação:

Para encontrar o preço de cada rolo, deve multiplicar o preço por metro pela medida do rolo.

DIVERSIDADE	BIMETAIS						METAIS DUROS								
APLICAÇÃO															
Ligas à base de níquel	MARATHON X3000						DUROSET								
Aços duplex e aços resistentes ao calor															
Titânio, ligas à base de titânio															
Bronze de alumínio															
Aços temperados (mais de 1000 N/mm2)	SKALAR X3000 SELEKTA GS X3000						FUTURA VA								
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (austeníticos)															
Aços inoxidáveis e resistentes a ácidos (ferríticos)	PRIMAR M42 ECOFLEX M42						TAURUS								
Aços de nitração e aços rápidos															
Ferro fundido															
Aços para ferramentas															
Aços cementados, aços mola e aços para rolamentos de esferas	SKALAR M42 SELEKTA GS M42						PROFIDUR								
Aços de carbono e aços temperados															
Aços para construção, aços de embutidura profunda e aços para automátatos															
Metais não ferrosos															
Alumínio / ligas à base de alumínio	ECODUR						FUTURA NE								
CLASSIFICAÇÃO															
	LEVEL 2						LEVEL 3								
	LEVEL 1						LEVEL 1								

Lâminas de Serras de Fita de Aço Alto-Carbono



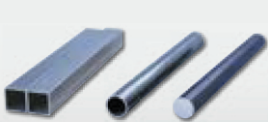
- Adequado para operações de oficina até à maquinabilidade de materiais compostos.
- Pontas dos dentes endurecidos e um corpo especialmente flexível garantem uma alta confiabilidade.

Modo de Distribuição:	- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras - Serras de fita soldadas
Larguras da Fita:	- 5 até 25 mm
Tipo de Dentes:	- L, S, K
Passos:	- 3 até 24 dentes por polegada (dpp)
Travas:	- SD, WS, GS

SERRAS DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

EXTRA

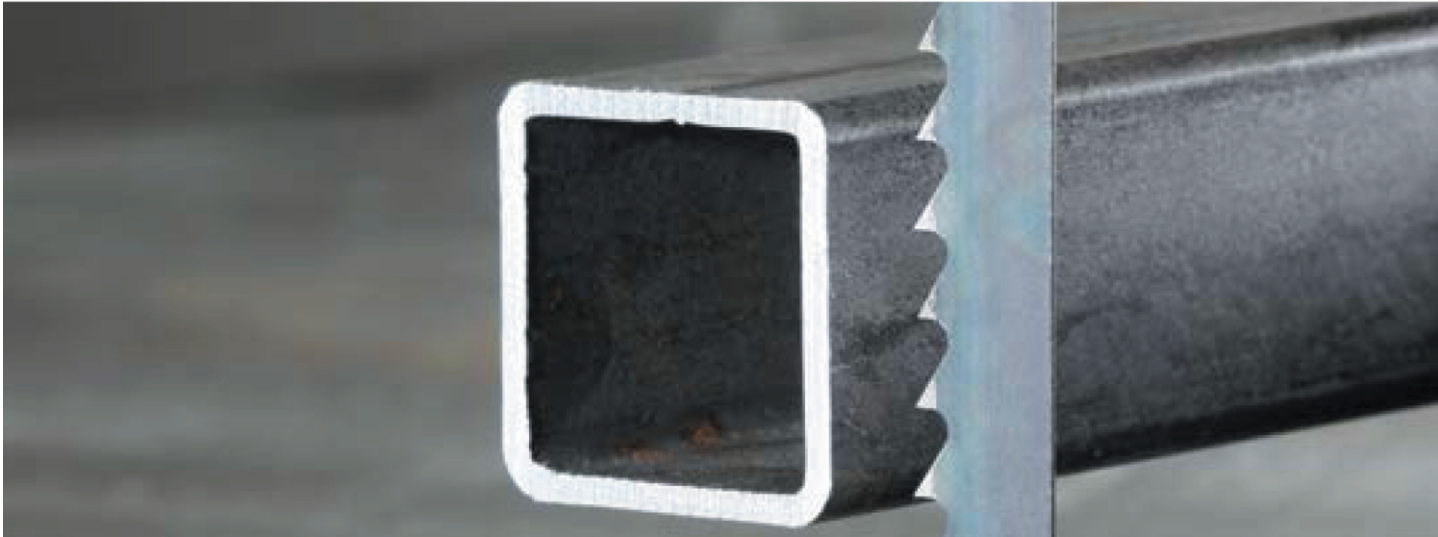
- Para operações simples nas oficinas.
- Para aços de liga de baixa resistência.



Dimensões			Passo de dpp			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	SD	4	3	
8 x 0,65		5/16 x 0,025		L		
10 x 0,65		3/8 x 0,025	S	S, L	L	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S, L	L	
16 x 0,80		5/8 x 0,032	S	S	L	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	S	S, L	L	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

L=Dente skip S=Dente padrão

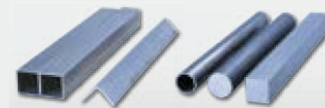


SERRAS DE FITA DE AÇO ALTO-CARBONO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DIAMANT

- Para operações simples nas oficinas.
- Para aços de liga de baixa resistência.



Dimensões			Passo de dpp										€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	18	14	10	SD 8	6	4	3	WS		GS 4	
5 x 0,40		3/16 x 0,016		S						S			
5 x 0,65		3/16 x 0,025	S	S	S					S			
6 x 0,40		1/4 x 0,016					K						
6 x 0,65		1/4 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K		S		K	
8 x 0,65		5/16 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K		S		K	
10 x 0,65		3/8 x 0,025	S	S	S	S	S,K	K	K	S			
13 x 0,65		1/2 x 0,025		S	S	S	S,K	S,K	K	S			
16 x 0,50		5/8 x 0,020		S		S							
16 x 0,65		5/8 x 0,025			S	S	S,K	S,K	K		S		
16 x 0,80		5/8 x 0,032			S		K	K	K		S		
20 x 0,80		3/4 x 0,032			S	S	K	K	K		S		
25 x 0,90		1 x 0,035			S		S	S,K	S,K				

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão **K**=Dente hook



Lâminas de Serras de Fita Bimetálicas Material de Corte M42



- Portfólio de produtos ótimo para aplicações padrão e especiais.
- Corpo da fita em liga de aço temperado com propriedades ideais de funcionamento contínuo.
- Material de corte M42 comprovado com uma excelente resistência ao desgaste em aplicações convencionais.
- Versões revestidas para os máximos desempenhos de corte e maiores vidas úteis.

Modo de Distribuição:

- Em rolos de comprimentos fixos e fabricação até 120m, dependendo das larguras
- Serras de fita soldadas

Larguras da Fita:

- 6 até 80 mm

Tipo de Dentes:

- S, P, K, HV, VA

Passos:

- 0,7 - 1,0 até 12 - 16 dentes por polegada

Travas:

- SD

Qualidades:

- M42: 68 - 69 HRC, aprox. 980 HV

Projetos Especiais:

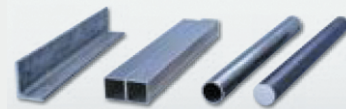
- PW: disponível em grupos de produtos:
SKALAR M42, SKALAR PREMIUM M42, SELEKTA GS M42
- PE: Disponível em grupos de produtos:
VARIO M42, MARATHON M42

SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

ECOFLEX M42

- Para operações simples nas oficinas.
- Para perfis e material maciço.



Dimensões			Passo de dpp									€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	S	S	S							
20 x 0,90		3/4 x 0,035	S	S	S	S	K					
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	K	K				
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042		S	S	S	K	K	K			
41 x 1,30		1-5/8 x 0,050					K	K	K			
54 x 1,60		2-1/8 x 0,063					K	K	K	K		
67 x 1,60		2-5/8 x 0,063						K	K	K	K	
Diâmetro do material			<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita												

S=Dente padrão K=Dente hook



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

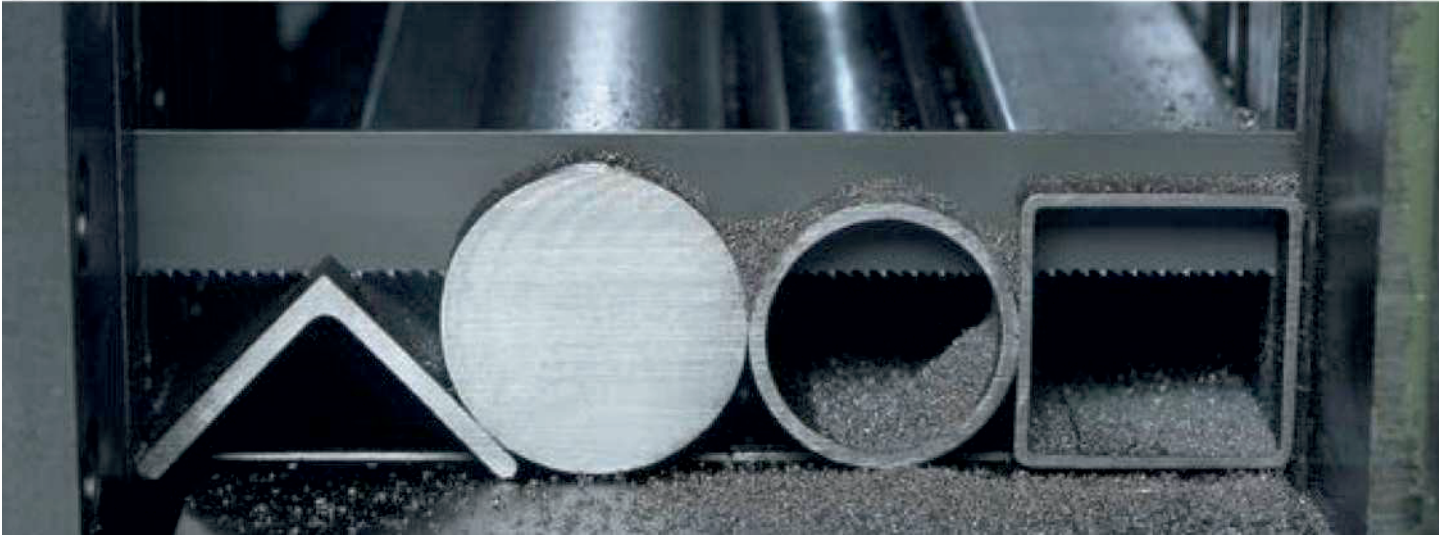
PRIMAR M42

- Peças de trabalho de pequena e média dimensão.
- Material maciço e perfis.
- Aplicação industrial e em oficinas.
- Todos os metais até 1000 N/mm² de resistência à tração.



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			S	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				K	K	K	
Diâmetro do material		10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	80-150mm	150-250mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita								

S=Dente padrão K=Dente hook

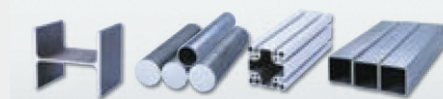


SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

VARIO M42

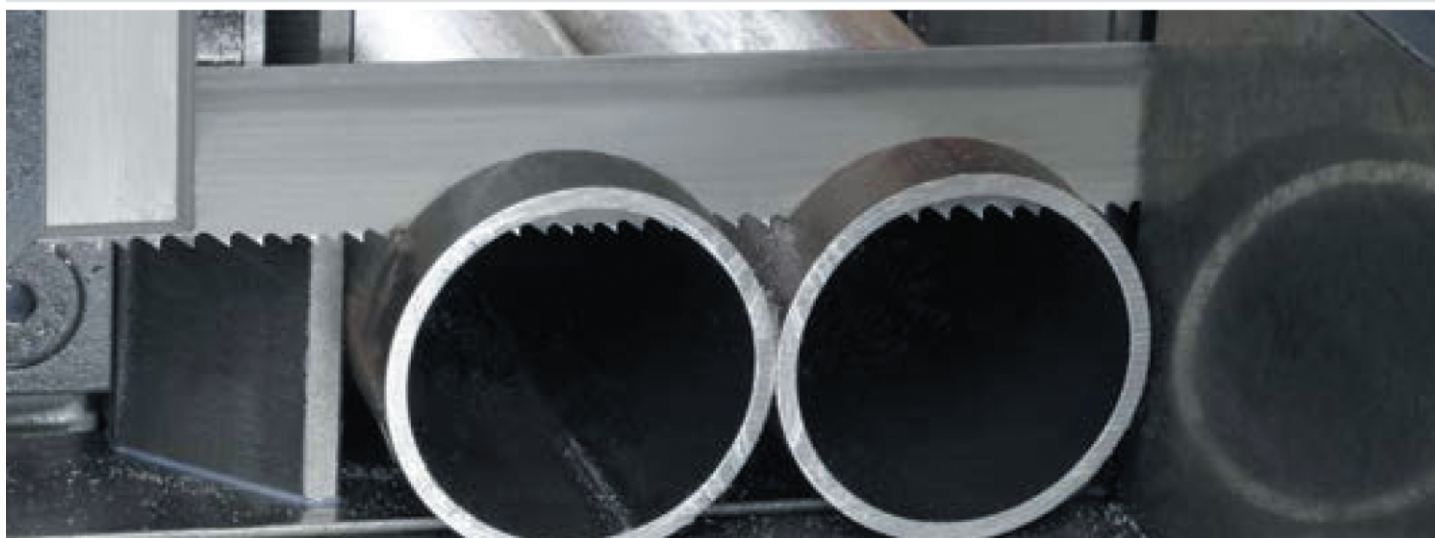
- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões			Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada		10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	
6 x 0,65	14 x 0,025		S						
6 x 0,90	1/4 x 0,035		S						
10 x 0,90	3/8 x 0,035		S						
13 x 0,65	1/2 x 0,025		S	S	S				
13 x 0,90	1/2 x 0,035		S	S	S				
20 x 0,90	3/4 x 0,035		S	S	S	S	S		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		S	S	S	S	S	S	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			S	S	S	S	S	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050				S	S	S	S	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050				S				
Diâmetro do material			<20mm	10-30mm	20-50mm	30-60mm	50-90mm	90-150mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

S=Dente padrão



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

MARATHON M42

- Para aplicação universal em cortes individuais e em série.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões		Passo de dpp							€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	K	K			
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050			K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	K	
Diâmetro do material		30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	540-1020mm	570-1180mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

MARATHON X3000 - M51

- Para aplicação universal.
- Para perfis e material maciço.
- Para corte coletivo ou em camadas.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
Diâmetro do material		30-60mm	50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente hook



Figura abaixo: MARATHON M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

PROFLEX M42

- Geometria de dentes extra estável contra a quebra de dentes.
- Para utilização em oficina.
- Para perfis e vigas.



Dimensões			Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3	
20 x	0,90	3/4 x 0,035	P	P	P				
27 x	0,90	1-1/16 x 0,035	P	P	P	P	P		
34 x	1,10	1-3/8 x 0,042		P	P	P	P	P	
41 x	1,30	1-5/8 x 0,050		P	P	P	P	P	
54 x	1,30	2-1/8 x 0,050			P	P	P	P	
54 x	1,60	2-1/8 x 0,063			P	P	P	P	
67 x	1,60	2-5/8 x 0,063					P	P	
Diâmetro do material			< 20mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

PROFLEX PREMIUM M42 (Revestida)

- Versão revestida.
- Para um maior desempenho de corte e aumento da vida útil.
- Para uma reduzida poluição sonora.



Dimensões			Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3	
34 x	1,10	1-3/8 x 0,042				P	P		
41 x	1,30	1-5/8 x 0,050			P		P	P	
54 x	1,30	2-1/8 x 0,050					P		
54 x	1,60	2-1/8 x 0,063					P	P	
67 x	1,60	2-5/8 x 0,063					P	P	
Diâmetro do material			< 20mm	10-40mm	40-70mm	50-90mm	90-160mm	160-310mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

P=Dente perfilado



Figura abaixo: PROFLEX M42



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

SKALAR M42

- Geometria de dentes retificada.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para aplicação universal.



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SKALAR PREMIUM M42 (Revestida)

- Versão revestida.
- Para um maior desempenho de corte.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K					
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K		
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

SKALAR X3000 - M51

- Para aplicação universal em materiais de difícil maquinabilidade.
- Geometria de dentes retificada.
- Para uso eficaz no desempenho.



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K					
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		K	K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	
100 x 1,60	4 x 0,063						K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	400-700mm	500-1000mm	950-3000mm	

K=Dente hook

Figura abaixo: SKALAR PREMIUM M42 (Revestida)



SERRAS DE FITA BIMETÁLICA

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

SELEKTA GS M42

- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uma qualidade da superfície ótima.
- Para um comportamento de corte perfeito.



Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K				
41 x 0,90	1-5/8 x 0,035		K	K				s/consulta
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063				K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K	
Diâmetro do material		50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

SELEKTA GS X3000 - M51

- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uma qualidade de superfície ótima.
- Para um comportamento de corte perfeito.



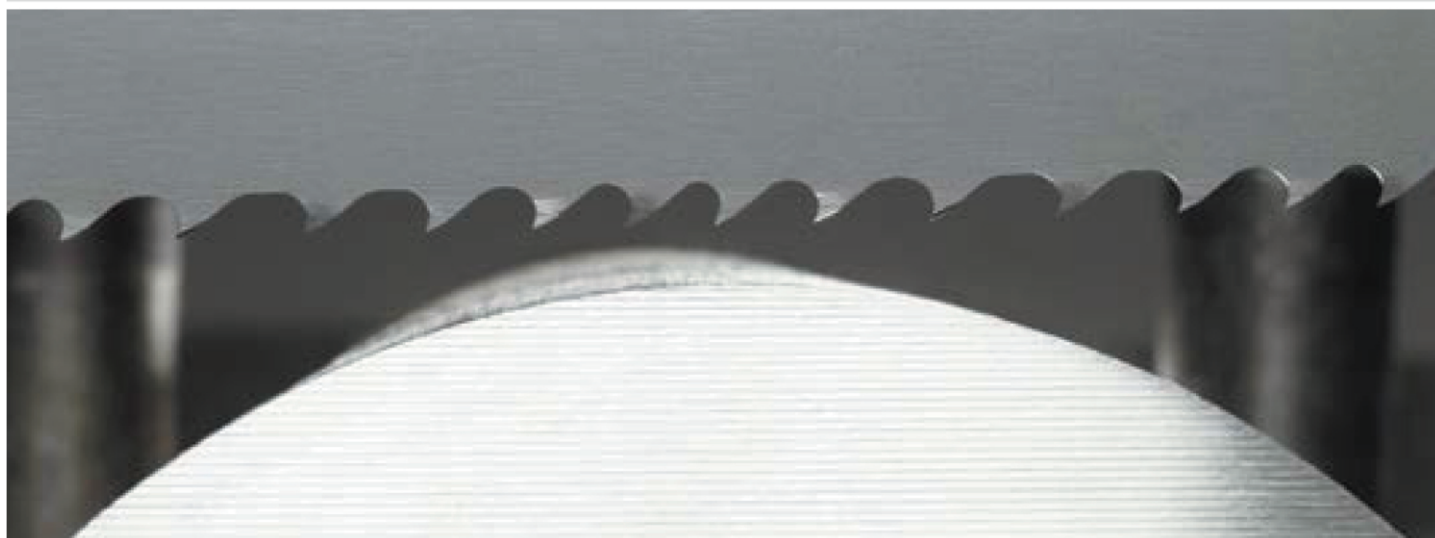
Dimensões		Passo de dpp						€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K		K	K	
Diâmetro do material		50-90mm	90-150mm	150-290mm	290-550mm	500-1000mm	950-3000mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

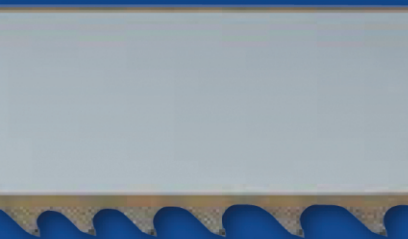
K=Dente hook



Figura abaixo: SELEKTA GS M42



Lâminas de Serras de Fita com Dentes de Metal Duro



- Disponível em geometrias de dentes e ou trava especial.
- Resultados em todas as aplicações graças a dureza e composições diferentes dos metais duros utilizados.
- Elevadíssimo desempenho de corte para um aumento da produtividade da máquina.
- Fitas com revestimentos premium para os máximos desempenhos de corte.
- Longos períodos de funcionamento e desempenhos extremamente elevados dos nossos produtos high tech, graças ao material ideal do corpo.

Modo de Distribuição:

- Rolos com um máximo de 50m
- Fitas de serra soldadas

Larguras da Fita:

- 13 até 100 mm

Tipo de Dentes:

- S, K, T, TSN

Passos:

- Constantes: 1,25 até 4 dentes por polegada (dpp)
- Variados: 0,7-1,0 até 3-4 dpp

Travas:

- SD

Projetos Especiais:

- PW: Disponível em grupos de produtos: DUROSET, FUTURA, FUTURA PREMIUM, FUTURA VS, FUTURA PREMIUM VA

SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DUROSET

- Versão com trava.
- Adequado para máquinas de serra de fita sem pacote de metal duro.
- Para uso universal em aços.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

DUROSET PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para aumento da vida útil.

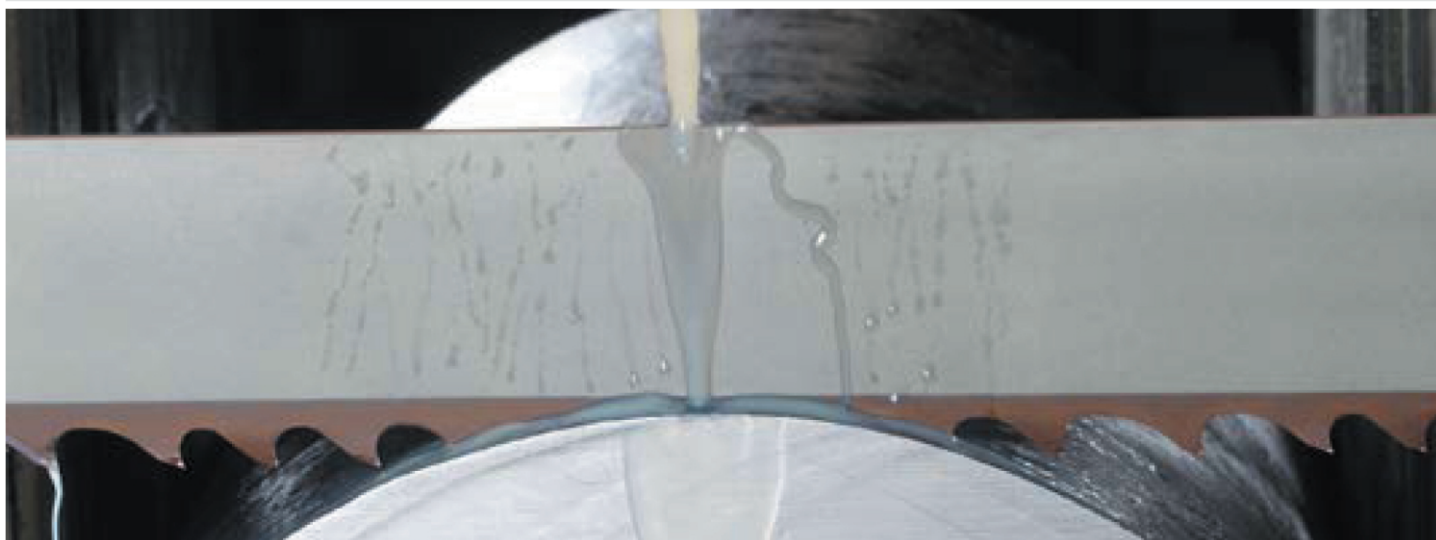


Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-340mm	300-550mm	500-1000mm	950-3000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

K=Dente hook



Figura abaixo: DUROSET PREMIUM



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

FUTURA

- Dentes trapezoidais retificados.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para uso universal em aços.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

FUTURA PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para o máximo desempenho na durabilidade.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	T	T	T	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	700-1500mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

T=Dente trapezoidal



Figura abaixo: FUTURA PREMIUM



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

TAURUS

- Para aplicação universal.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			T	T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

TAURUS PREMIUM (Revestida)

- Versão revestida.
- Para aumento da vida útil.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T			
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T	T		
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	500-1000mm	950-3000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

K=Dente trapezoidal



Figura abaixo: TAURUS



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

ECODUR

- Uso universal em metais não ferrosos.



Dimensões		Passo de dpp				€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	T				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	T				
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	T		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	T		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T		
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DUROSET NE

- Trava extra longa.
- Para metais não ferrosos.
- Para operação manual.



Dimensões		Passo de dpp		€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3	2	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K		
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	
Diâmetro do material		120-200mm	200-400mm	

PS: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

K=Dente trapezoidal K=Dente hook

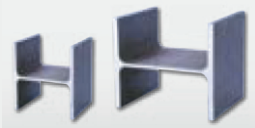


Figura abaixo: ECODUR

SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

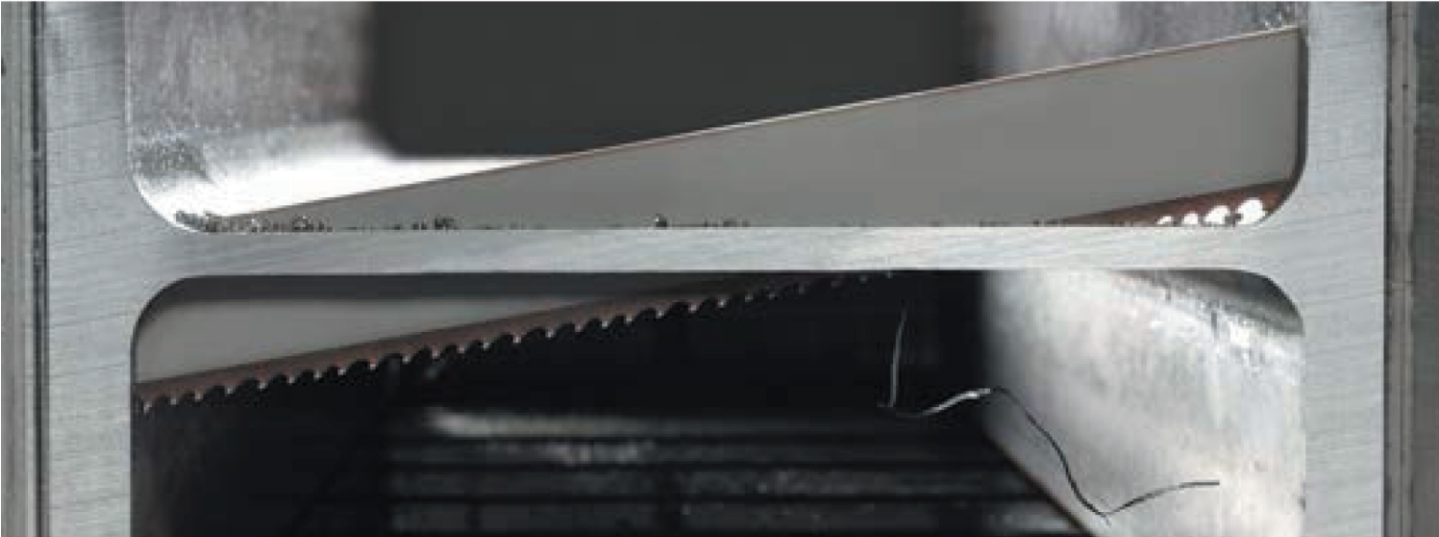
PROFIDUR

- Para o corte potente de vigas e perfis.
- Para cortes com poucas rebarbas.
- Para excelentes qualidades de superfície.



Dimensões		Passo de dpp		€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita				

T=Dente trapezoidal



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

FUTURA NE

- Desempenho de corte alto em metais não ferrosos.
- Para melhor acabamento superficial.
- Para aplicações em fundições e blocos de alumínio.



Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063			T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			T			
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				T	T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

FUTURA NE RS

- Largura de canal de corte reduzida.
- Para blocos de alumínio.

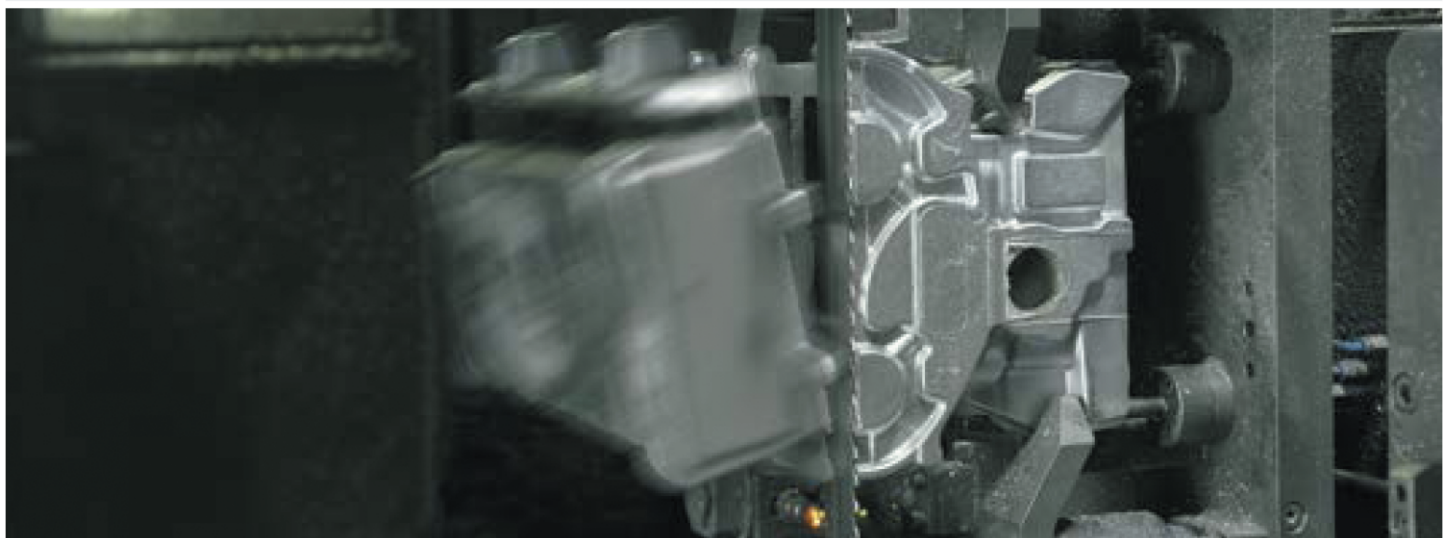


Dimensões		Passo de dpp					€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063				T	T	
80 x 1,10	3-1/8 x 0,042			T		T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	270-550mm	550-1600mm	950-3000mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita							

T=Dente trapezoidal



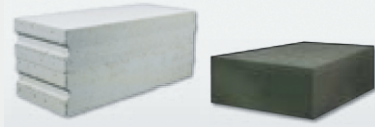
Figura abaixo: FUTURA NE



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

TCT

- Serra de fita travada de metal duro.
- Para materiais abrasivos, minerais e grafite.
- Ferro fundido cinzento.



Dimensões		Passo de dpp				€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	4	3	2	1,25	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	S				
20 x 0,80	3/4 x 0,032	S	K			
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S,K	S, K	S,K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		S, K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	K	
Diâmetro do material		80-120mm	120-200mm	200-400mm	300-800mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita						

S=Dente padrão K=Dente hook



SERRAS DE FITA COM DENTES EM METAL DURO
HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

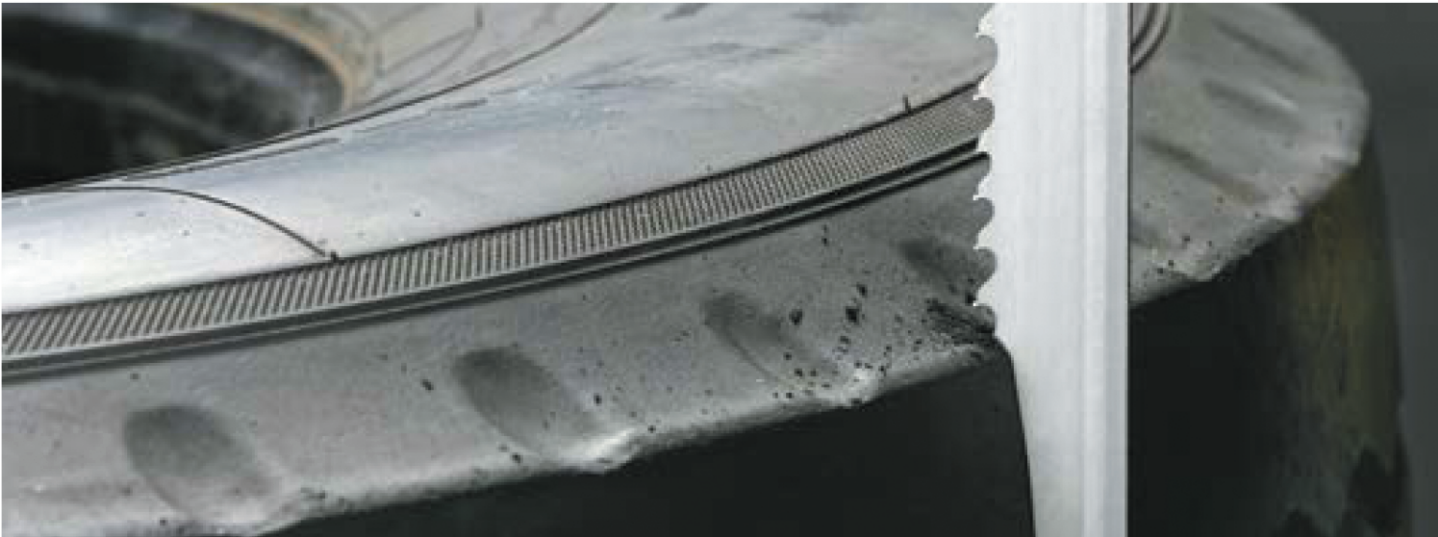
TCTYRE

- Serra de fita especialmente desenvolvida para o corte de pneus.



Dimensões		Passo de dpp		€ p/metro
Largura mm	x Espessura Polegada	3-4	2-3	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T	
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	
Diâmetro do material		90-150mm	150-270mm	
Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita				

T=Dente trapezoidal



Lâminas de Serras de Fita com Revestimento de Diamante



- Sendo conhecido como o material mais duro, o diamante é capaz de cortar qualquer material assim como ligas.

- As propriedades únicas da matéria prima desenvolvida para a WIKUS são perfeitamente capazes de resistir à dificuldade causada por cortes de alta velocidade.

- Devido às raras aplicações da DIAGRIT, recomendamos que nos contacte para melhor orientação.

Modo de Distribuição: - Fitas de serra soldadas

Larguras da Fita: - 10 até 100 mm

Revestimento Diamante: - Contínua (K), Segmentada (S), com Garganta (U) com passo de 6 até 30 mm

Granulometrias: - D64, D91, D126, D151, 181, D252, D301, D356, D426, D501, D601

Área de Aplicação: - Silício, vidro, fibra de vidro, pedra natural

Opcional: - Dimensões diferenciadas sob encomenda

SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DIAGRIT K

- Revestimento contínuo.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões				Dimensões			
Largura mm	x	Espessura Polegada	€ p/metro	Largura mm	x	Espessura Polegada	€ p/metro
10 x 0,50		3/8 x 0,020		27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		
13 x 0,50		1/2 x 0,020		34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		
13 x 0,65		1/2 x 0,025		41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		
16 x 0,50		5/8 x 0,020		41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		
20 x 0,50		3/4 x 0,020		41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		
20 x 0,80		3/4 x 0,032		50 x 0,90	2 x 0,035		
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028						

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT K VA

- Corpo da fita de aço inoxidável.

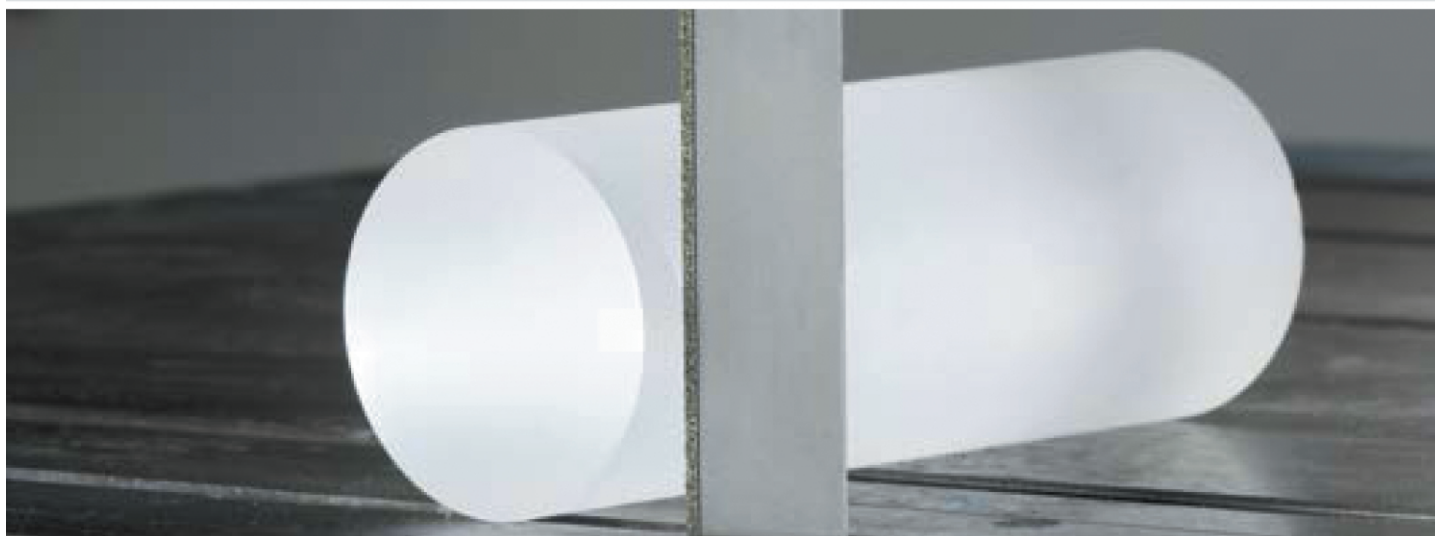


Dimensões				Dimensões			
Largura mm	x	Espessura Polegada	€ p/metro	Largura mm	x	Espessura Polegada	€ p/metro
13 x 0,50		1/2 x 0,020		41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		
20 x 0,50		3/4 x 0,020		54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			60 x 0,50	2-1/3 x 0,020		

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)

Figura abaixo: DIAGRIT K



SERRAS DE FITA COM REVESTIMENTO DE DIAMANTE

HIGH CARBON STEEL SAW STRIP

DIAGRIT S

- Disposição segmentada em forma retangular ou semi-circular.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões			€ p/metro	Dimensões			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada		Largura mm	x	Espessura Polegada	
10 x 0,50		3/8 x 0,020		27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		
13 x 0,50		1/2 x 0,020		34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		
13 x 0,65		1/2 x 0,025		41 x 0,50	1-5/8 x 0,020		
16 x 0,50		5/8 x 0,020		41 x 0,80	1-5/8 x 0,032		
20 x 0,50		3/4 x 0,020		41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		
20 x 0,80		3/4 x 0,032		50 x 0,90	2 x 0,035		
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			54 x 1,10	2-1/8 x 0,042		
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028						

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

DIAGRIT S VA

- Corpo da fita de aço inoxidável.



Dimensões			€ p/metro	Dimensões			€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada		Largura mm	x	Espessura Polegada	
13 x 0,50		1/2 x 0,020		41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	
20 x 0,50		3/4 x 0,020		54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020			60 x 0,50		2-1/3 x 0,020	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)



Figura abaixo: DIAGRIT S

DIAGRIT U

- Revestimento contínuo.
- Para uso eficaz no desempenho.
- Para peças de pequenas dimensões.



Dimensões				€ p/metro	Dimensões				€ p/metro
Largura mm	x	Espessura Polegada	Passo T mm		Largura mm	x	Espessura Polegada	Passo T mm	
10 x 0,50		3/8 x 0,020	6		41 x 0,50		1-5/8 x 0,020	20	
13 x 0,50		1/2 x 0,020	8		41 x 0,80		1-5/8 x 0,032	20	
13 x 0,65		1/2 x 0,025	8		41 x 1,30		1-5/8 x 0,050	20	
20 x 0,50		3/4 x 0,020	8		50 x 0,90		2 x 0,035	20	
20 x 0,80		3/4 x 0,032	8		54 x 1,10		2-1/8 x 0,042	20	
27 x 0,70		1-1/16 x 0,028	12		80 x 1,10		3-1/8 x 0,042	12	
27 x 0,90		1-1/16 x 0,035	12		100 x 0,90		4 x 0,035	12	
34 x 1,10		1-3/8 x 0,042	20		100 x 1,10		4 x 0,042	12	

Obs: para achar o preço da fita multiplicar o preço por metro X o comprimento da fita

Granulometrias: D64, D91, D126, D151, D181, D252, D301, D356, D426, D501, D601 (Dimensões diferenciadas sob encomenda)



REFRATÔMETRO, TENSÍOMETRO E TABELA PARA SELEÇÃO DO DENTADO

REFRATOMETER, TENSIO METER AND TOOTH PASS SELECTION TABLE

Refratômetro



Preço s/consulta

Serve para medir a proporção de óleo e água a utilizar. A medida correta pode ser lida através de um visor em escala de 8% a 12%.

Tensiómetro



Preço s/consulta

Serve para medir a tensão da fita. É muito importante para o corte que a fita se encontre na sua tensão ideal, que será cerca de 300Nmm. ²

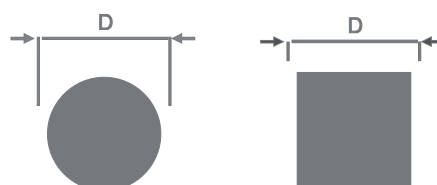
Tabela para Seleção do Dentado

Perfis, tubos e vigas

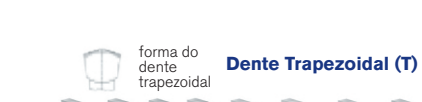
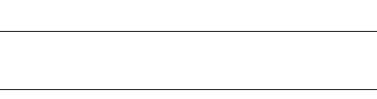
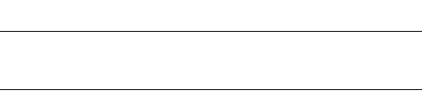
0mm - 1mm	12/16z 10/14z
1mm - 2,5mm	8/11z 8/12z
2,5mm - 5mm	5/7z 6/10z
5mm - 7mm	5/7z 5/8z
7mm - 10mm	3/4z 4/6z
10mm - 20mm	3/4z 3/4z
20mm - 45mm	2/3z 2/3z

Maciços

0mm - 10mm	10/14z
10mm - 20mm	8/12z
20mm - 40mm	6/10z
40mm - 50mm	5/8z
50mm - 90mm	4/6z
90mm - 120mm	3/4z
120mm - 150mm	2/3z



FORMAS DE DENTE

 Dente Padrão (S) Ângulo neutro de ataque, para: - Materiais de cavaco curto - Aços com alto teor de carbono - Aço ferramenta e ferro fundido - Peças com seções transversais pequenas - Perfis de parede fina	 Dente Perfilado (P) Ângulo positivo de ataque, para: - Perfis ocas e angulares - Viga de aço - Cortes de feixes e/ou camadas - Operações sensíveis às vibrações
 Dente Skip (L) Ângulo neutro de ataque, para: - Materiais macios (alumínio e madeira), único na gama de aço ferramenta	 Dente Hook (K) Ângulo positivo de ataque, para: - Uso universal - Metais não ferrosos e aços - Perfis e materiais sólidos
 Forma do Dente (HV) Ângulo positivo e com diferença de dente definida, para: - Alto desempenho de corte - Material sólido - Materiais de cavaco curto - Aços temperados e revestidos	 Forma do Dente (VA) Ângulo extremo positivo e com diferença de dente definida, para: - Alto desempenho de corte - Material sólido - Materiais de cavacos longos - Aços inoxidáveis e resistentes ao ácido - Superligas
 Forma do Dente TSN (Dente Trapezoidal) Ângulo negativo de ataque, para: - Eixos com superfície endurecida - Aços endurecidos até 62 HRC, aço manganês, peças chapeadas com cromo duro - Diâmetro até 300 mm	 Forma do Dente TSN (Dente Trapezoidal) Ângulo negativo de ataque, para: - Eixos com superfície endurecida - Aços endurecidos até 62 HRC, aço manganês, peças chapeadas com cromo duro - Diâmetro até 300 mm

TIPOS DE TRAVES

Possuindo dentes dispostos alternadamente para a esquerda e para a direita ao longo da lâmina, produzimos um corte livre.

Trave Regular (SD)



intervalo dos dentes

Trave de Grupo (GS)



Para as serras de fita com um intervalo de passo de dente de 4 a 18 dpp, a trave de grupo permite obter um acabamento de superfície melhorado.

Aplicação universal para o corte de espessuras a partir de 5mm em aço, ferro fundido e metais não ferrosos duros. Passo de dente constante: sequência de trava esquerda / direita / reta. Passo de dente variável: pelo menos um dente reto por intervalo, o restante dos dentes no intervalo são alternadamente esquerda / direita ou travados em sequência inversa.

Trave Ondulada (SW)



Para os materiais até 5mm, como folhas, tubos de parede fina e perfis, recomendamos a trave ondulada.

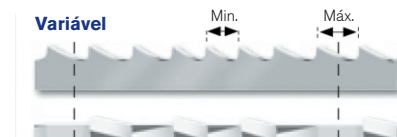
PASSO (Tz)

- Definimos como passo a quantidade de dentes em uma polegada (dpp). 1 polegada tem 25,4mm.
- Distingue-se entre o passo de dente constante, com uma distância uniforme entre os dentes, por ex. 2 dpp, e o passo de dente variável, com uma distância divergente entre os dentes.
- Passos variáveis, por ex. 2-3 dpp, são caracterizados por dois números de dimensões: 2 dpp é a distância máxima entre os dentes e a 3 dpp é a distância mínima entre os dentes no intervalo dos dentes.

Constante



Variável



Min. Máx.

intervalo dos dentes